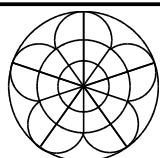
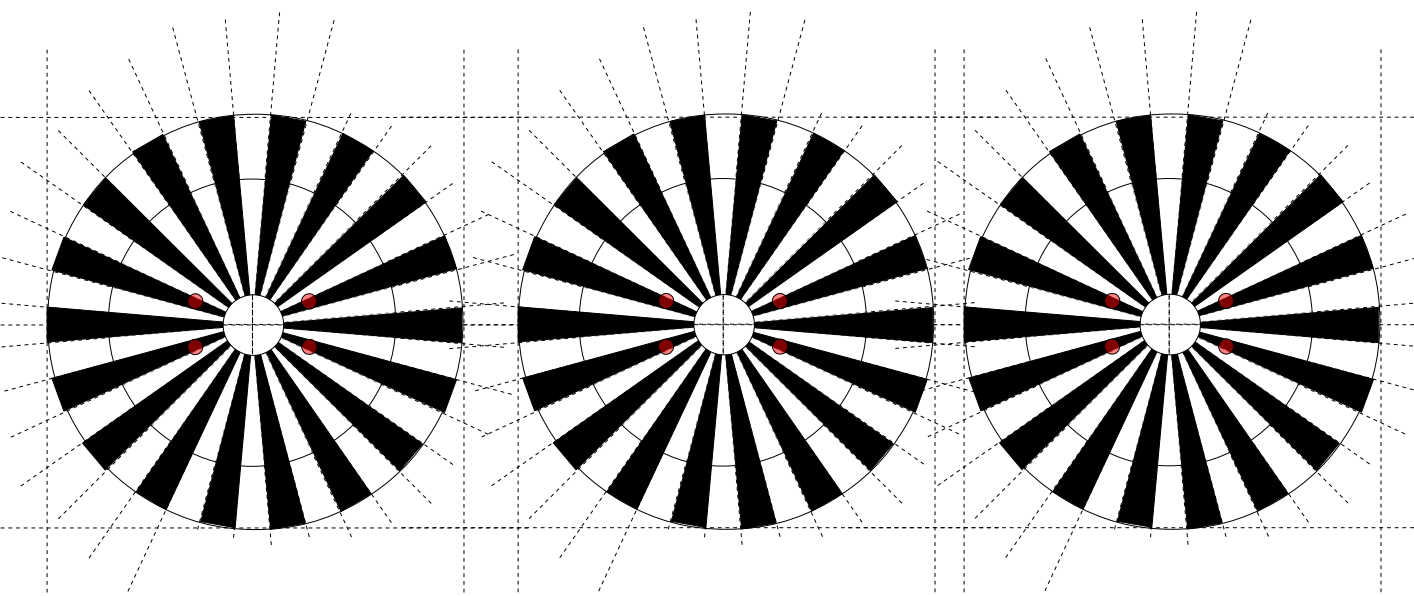


Nach dem Stanzen: ballig
in Schraubstock ausrichten.

Taktscheiben mit Tintenstrahldrucker auf 100g/m² ausgedruckt, ausgeschnitten und passgenau mit dem Rand der Aluminiumscheibe verklebt.



Mowast Engineering
Büchlweg 42
82041 Oberhaching
mowastengr@aol.com

Material: **1,5 mm Aluminium** Freimaßtoleranz: Fein

Art. Nr. 773 975 011

Takt-Scheibe

Datei:

F:\Baugruppen\Ez.Slo_485_Bus\node_BallValve\Mechanismus\Taktscheibe_Art._773975011_14c05.od
07.12.14 10:16:36 h S.1

Erstell-Datum

Taktscheibe_Art._773975011_14c05.od